TS-2 SINCSAVAROZÓ GÉP

HASZNÁLATI LEÍRÁS

Gyártó:
STUMEC – SOCIETE TURPINOISE DE MECANIQUE
38 110 LA TOUR DU PIN – FRANCE

Forgalmazó:

PLTS
Ipari Mérnöki Iroda
Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

PLTS IPARI Kft.
H-1195 Budapest, Petőfi u. 8
Tel: + 36 30 252 5558
Fax: + 36 1 700 2570
www.plts.hu

BIZTONSÁGI ÚTMUTATÁSOK

/RENDSZERES FIGYELEMBEVÉTEL CÉLJÁRA/

A következőkben felsorolt biztonsági útmutatásokat a kezelőszemélyzetnek a legpontosabban figyelembe kell vennie. Azokat a kezel6ket, akik ezen biztonsági útmutatók be nem tartása miatt balesetet okoznak, az okozott károk miatt felelősségre lehet vonni.

A felügyeleti személyek, akik megállapítják, hogy ezeket a biztonsági útmutatásokat nem tartják be, azoknak kötelességük, hogy ragaszkodjanak az útmutatások azonnali feltétlen, szigorú betartásához. Azt is biztosítani kell, hogy a kezelő a berendezés veszélytelen munkájához szükséges fizikai és szellemi feltételekkel rendelkezzen. Minden keze1őnek tisztában kell lennie azzal, hogy az útmutatások be nem tartásának súlyos, sőt halálos következményei lehetnek.

1./ BIZTONSÁGI ÚTMUTATÁSOK A KEZELŐ ÉS A KÖRNYEZET RÉSZÉRE

A gépet a vágányban csak azok a keze1ők üzemeltethetik, akiket e géppel való munkára jelöltek ki. A kezelőszemélyzetnek kiterjedt képzéssel kell rendelkeznie, hogy a munkákat a lehető legjobb biztonsági feltételek mellett tudja elvégezni.

A ruházatnak egyszerűnek, szűknek és nem éghetőnek /szikraesőt okozó gépeknél/ kell lennie, e mellett meg kell lennie az előirt felszerelésnek, mint pl. bőrkesztyűk, biztonsági lábbelik, stb.

A fülvédő szükségességet a munkahelyre érvényes általános biztonsági útmutatások is előírják.

Az intenzív munka, különösen a gép vibrációja nem szabad, hogy befolyásolja a kezek finom érzékenységét. Ebben az esetben a munkát azonnal be kell fejezni, amíg a normális állapot helyreáll, hogy a munkát optimális biztonsági feltételek mellett folytatni lehessen.

Minden javítás, karbantartás, tisztítás előtt, valamint minden szerszámcsere előtt a motort be kell állítani. Ugyanez érvényes, ha az üzemanyagtartály mellett szerelnek, vagy ha üzemanyagot kezelnek. Az üzemanyagtartályt nem szabad kinyitni, vagy üzemanyagot tölteni, ha a közelben a következő veszélyforrások vannak: nyílt tűz, / pl. égő cigaretta, hegesztő égőfej, salak, stb./ Az üzemanyagtartályon vagy az üzemanyaggal műveletet végezni csak zárt helyiségen kívül, vagy jól szellőztetett helyiségben szabad művelni.

Az üzemanyag betöltése után a tartályt szorosan le kell zárni és megvizsgálni, hogy nem folyt-e ki üzemanyag. A tartály fedelet mindig lassan kell kinyitni, hogy az esetleges túlnyomás az üzemanyag kifröccsenése nélkül megszűnjön. Ez főleg a magas környezeti hőmérsékletek esetén érvényes. Az üzemanyag betöltésekor, a nagyon felmelegedett gépeknél a tartályt sohasem szabad színültig feltölteni. Csak a tartály *3/4* részét szabad kihasználni.

Ha a feltöltéskor a nagyon felmelegedett gépeknél az üzemanyag forrni kezd, a tartályt azonnal vissza kell zárni és a gépet lehűteni. Üzemanyagként csak benzint, vagy keveréket, adalékok nélkül szabad használni. Dízelüzemanyagnál lásd a motorgyártó használati utasítását.

Ha valamilyen oknál fogva az indítást egy másik helyen kell elvégezni /legalább 6 m távolságra/ ügyelni kell arra, hogy a ruházatot ne érje az üzemanyag. Ebben az esetben azonnal ruházatot kell cserélni. Minden a benzinnel érintkező anyagot biztos helyen és nyílt lángtól vagy forró tárgyaktól távol kell tárolni.

A gépet sohasem szabad nyílt láng közelében, vagy forróságot ontó hely mellett leállítani. Minden helyen, ahol üzemanyagot kezelnek *l* tarolás, tankolás, stb . ./ egy üzemképes tűzoltó készüléket kell tartani.

Üzemanyagot, motorolajt csak az e célra engedélyezett és megfelelően feliratozott tartályban szabad tartani. A tárolás csak tűztől védett helyen történhet, vagyis a köszörűgépek szikraesőjén kívül.

A gépet mindig a lehető legtisztább állapotban kell tartani és a porlerakódásokat, melyeket a benzin felszívhat, gondosan el kell távolítani.

Minden részt rendszeresen meg kell vizsgálni, hogy nincs-e benzinfolyás. Ennek gyanúja esetén a motort azonnal le kell állítani, a gépet ki kell javítani és csak ezután szabad üzembe helyezni.

Minden esetben, minden elővigyázati intézkedést meg kell tenni, melyek megakadályozzak, hogy égő anyagok tűzforrással érintkezzenek.

Minden indítás és munkakezdés előtt meg kell vizsgálni a gép működőképességét és előírás szerinti állapotát. Elsődlegesen arra kell ügyelni, hogy valamennyi vezérlőszerv könnyen működik, ki van kapcsolva, illetve üzemen kívül van. Nem szabad semmiféle változtatást eszközölni, melyek ezeknek a berendezéseknek működését megváltoztathatják.

A mozgó részek minden védőberendezését pl. az ékszíjnál, tengelyeknél stb. indítás előtt a gépre fel kell szerelni. Amennyiben a gép nem működik tökéletesen, ismét be kell állítani és az illetékes karbantartási osztályt értesíteni kell.

A gép indításakor és üzem közben nem tartózkodhat további személy nem tartózkodhat. Ilyenkor különösen a munkahelyen illetéktelen személyekre kell ügyelni, akik a gép üzemével kapcsolatos veszélyeket nem ismerik. A berántó zsinórt nem szabad visszafele elengedni. Sohasem szabad a kézre felcsavarni. A leállítás után meg kell várni a szerszámok teljes leállását.

2./ VISELKEDÉS, MUNKAVÉGZÉS KÖZBEN.

A munkahely adottságainak megfelelően megfelelő számú személyzetet kell biztosítani, akik a gép be-, illetve kiemelését a lehető legjobb biztonsági feltételek mellett biztosítják. A gép minden kihelyezése előtt a motort le kell állítani.

Az üzemeltetőnek ügyelnie kell arra, hogy a motor működési körében ne tartózkodjanak további személyek. Ha mindezek ellenére lenne ott valaki a géppel meg kell állni és a személyt figyelmeztetni kell. Különösen az alvázon lévő gépeknél kell ügyelni, mivel a vagány teljes szelességének igénybevétele az ütközéseknél lábsérüléseket okozhat.

A munka végrehajtása során a gépet mindig mindkét kézzel kell kezelni, hogy azt bármikor a kezelő uralja és biztosan vezérelni tudja.

Csak jó látási- és fényviszonyok között szabad dolgozni. A munkát gondosan és előrelátóan kell végezni, hogy elkerüljék más személyek veszélyeztetését. A kezelőnek mindig szilárd, biztos helyzetben kell állnia. Rossz egyensúlyi feltételek mellett minden munkát el kell kerülni.

A munka alatt ügyelni kell arra, hogy ne érje kipufogógáz a fedetlen emberi testrészt.

Nem szabad megérinteni a motor és a kipufogó forró részeit.

A javítási,- karbantartási és tisztítási munkákat csak leállított motornál szabad végezni / kivéve a porlasztó és az üresjárat beállítását/.

Sohasem szabad a gépet járó motor mellett felügyelet nélkül hagyni, még akkor sem ha a motor üresjáratban működik. Ha a gépet nem használják a motort le kell állítani. A motor leállítása után meg kell várni, míg minden mozgó motorrész leáll.

3. MUNKÁRA VONATKOZÓ ÚTMUTATÁSOK

- Minden szerszámcserénél a motort feltétlenül le kell állítani. Sohasem szabad egy forgó részt kézzel vagy más testrésszel megérinteni.
- A fordulatszámát rendszeresen ellenőrizni kell, elsősorban a gép ismételt összeszerelése után. Sohasem szabad a gyártó által előirt fordulatszámot
  túllépni.
- Csak a géphez engedélyezett szerszámokat szabad használni.
- Sohasem szabad serült szerszámokat használni.
- A gépnek a vagányba való behelyezését és a vagányból való kivételét csak leállított motor mellett szabad elvégezni.

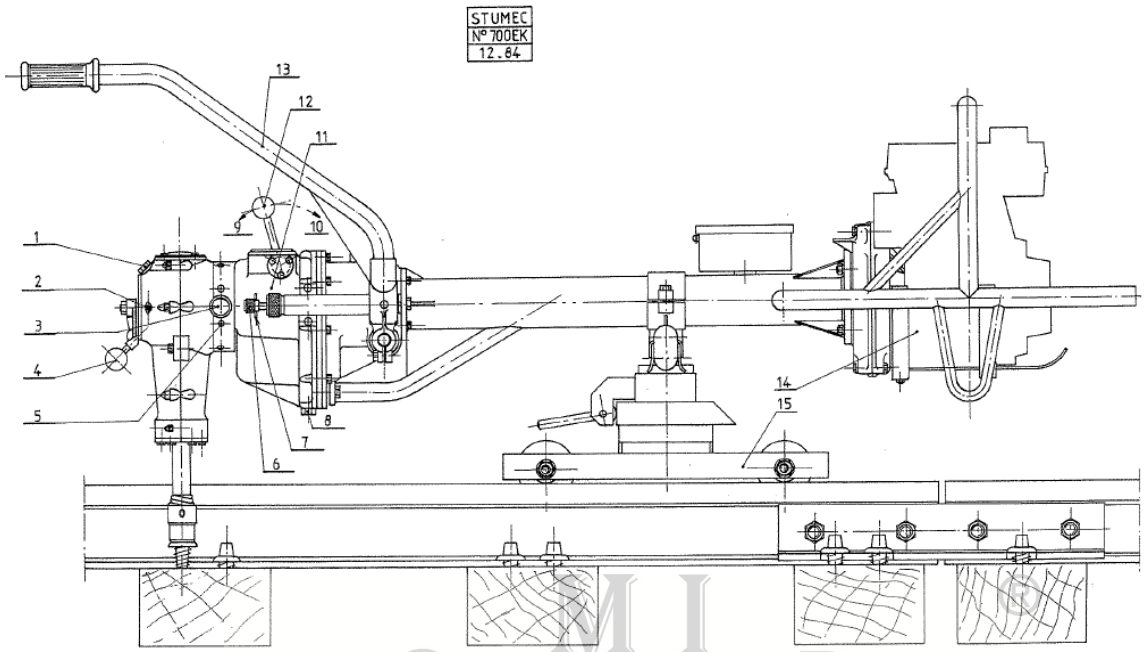
- A motornak hidegindítóval való indítása után a fordulatszám - szabályozót ismét a normál állasba kell visszacsavarni.
- A munkahelyi felelős által kihirdetett biztonsági előírásokat feltétlen be kell tartani, elsősorban a vagányzáras munkahelyeken
-

KÜLÖN BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK A CSAVAROZÓGÉPPEL VÉGZETT MUNKÁKNÁL

Az ezzel a géppel végzett munkáknál, normális előfeltételek mellett nincs semmiféle kockázat, ha a következő pontokat figyelembe veszik:

1. A sasszeglyuk-kulcs cseréjénél sohasem szabad a sasszeget szöggel, drótdarabbal stb. helyettesíteni, mert az ilyenek a ruházatba beakadhatnak. A sasszeg kiálló részeit mindig gondosan be kell hajtani, hogy elkerüljük az éles sarkokat.
2. Miután a kipufogódob közelében nincsenek kezelő,- vagy vezérlőelemek, a normál használat eseten nem áll fenn égési veszély. A sürgős jellegű munkák esetén azonban várni kell, míg a kipufogó lehűl.
3. A gépet csak különös elővigyázatossággal szabad áthelyezni, leállított motorral. Ez érvényes a gépen végzett mindenfajta műveletre. A ki-, és behelyezésnél figyelemmel kell lenni a gép súlyára is és a legmegfelelőbb szállítóeszközt kell használni, hogy a munkákat a legnagyobb biztonsági elővigyázatossággal végezhessék, különösen a nehezen megközelíthető munkahelyeken

Szerkezeti felépítés



1.Olajbetö1tő nyílás zárócsavarral
2.Olajszintellenőrző a hajtóműházban
3.Rögzítő csavar a süllyeszthető hajtóműházhoz
4.Kapcsolókar a balra-, és jobbra forgatáshoz
5.Hajtóműház / fej rögzítőcsavarja
6.Nyomatekbeállító készülék
7.Rögzítő sasszeg
8.Olajleeresztőcsavar a hajtóműhöz
9. Gyorsmenet
10.Lassúmenet
11.Záródugó olajszintmérővel és o1ajbetö1tő nyílás a hajtóműházon/ bal oldalon/
12.Sebességfokozat kapcso1ója
13.Kuplungműködtető kar / állítókar/
14.Motor
15.Négykerekűi alváz vagy egyszerű alváz

KEZELÉSI ÚTMUTATÓ
A KUPLUNG MŰKÖDTETÉSE / A GÉPEN LÉVŐ JOBBOLDALI KAR/

- A csavarozóorsó működtetéséhez a jobboldali kezelőkart le kell nyomni / a hajtóművet ezáltal bekapcsoljuk./
- A kuplungkar elengedésével a hajtómű kikapcsol és a kar a kiindulási helyzetébe kerül.
- A lökésszerű bekapcsolást el kell kerülni

A NYOMATÉKJELZŐ BERENDEZÉS LEÍRÁSA

A méter-kilogramra /mkg/ beosztott skálatárcsán egy tűs mutató jelzi a csavarozófejkulcs által kifejtett forgatónyomatékot. A mutató kilengése arányosan változik a kuplungra kifejtett nyomással.
A mindenkor kívánt forgatónyomaték érteket a gép jobb oldalán tálalható recézett fejű csavarral /720 *tétel/* lehet beállítani. A mutató kimozdulását ennek az érteknek megfelelően egy ütközőrendszer határolja. A mutató ugyanúgy mozdul el, ahogyan a gép kuplungkarját működtetik.
A forgatónyomatékot jelző berendezés úgy van felépítve, hogy a mutató egy teljes körülfordulása a gép által kifejthető legnagyobb forgatónyomatékot mutatja. Ha a recésfejű csavart /720 tétel/ még ezen túl is tovább kifele csavarják, a kifejtett forgatónyomaték további növelése nem érhető el, így ezt el kell kerülni.

A FORGATÓNYOMATÉKJELZŐ BERENDEZÉS BEÁLLÍTÁSA A MUNKAHELYEN.

A beállítás csak akkor végezhető el, ha a gép üzemmeleg és üresjárási állasban van.

- A kuplungkart egyik kézzel le kell nyomni, míg a másik kézzel a csavarozókulcs tengelyét addig kell szorosan tartani, míg a tengely forgása olyan erős lesz, hogy egy kézzel nem tartható
- Ha ez nem történik meg, akkor az ellenanyát / DE jelű/ lazítani kell és az ütközőt / YE jelű/ a megfelelő irányba forgatni, míg a mutató tűje és a csavarzóku1cs tengelye egyszerre kezd elfordulni.
- *Az* ellenanyát / DE jelű/ ismét leszorítani
- *A* műszer plexiüveg fedelét egy csavarhúzóval levenni : úgy hogy a csavarhúzót a fedél és a ház közé bedugni és a fedelet óvatosan kiemelni.
- *A* mutató tűjét „0" - állásba irányítani, miközben a csavart / ZE jelű/ egy belső kulcsnyílású kulccsal / 2 számú / először fellazítani, majd a mutató beállítása után ismét leszorítani.
- *A* plexiüveg fedelet ismét a helyére tenni és kézzel a gumitömítésen átnyomni.

Ha a mutatószerkezetet pontosan beállították, a csavarozókulcs tengelyének abban a pillanatban forognia kell, amint a mutató tűje a nulla állást elhagyja. Miután a gépet pontosan beállították a leerősítőcsavart a gép a kívánt mértekben erősíti le, függetlenül attól, hogy a kart milyen erővel nyomjak le. A beállított nyomatéki érték túllépése esetén a kuplung megcsúszik. A kuplung tartós csúsztatását el kell kerülni, mert különben a nem normális felmelegedés következtében a betétek idő előtt elhasználódnak

FORGÁSIRÁNY VÁLTOZTATÁSA / KAPCSOLÓKAR A FEJ HOMLOKOLDLÁN/

A csavarozókulcs forgásirányának megváltoztatására a fej homlokoldalán levő kapcsolókart kell használni.

A csavarok oldalához a kart a felső állásba, a leszorításhoz az alsó állásba kell forgatni. A két oldalirányú állás / balra és jobbra/ az üresjárati állas. Az átkapcsolás megkönnyítésére a kuplungműködtető kart kell enyhén megnyomni.

Fokozatkapcsolás: a sebességkapcsoló kar a gép bal oldalán, / csak a 2 sebességfokozatú gépekre érvényes/

A csavarozókulcs forgási sebességének megváltoztatására a gép bal oldalán levő kapcsolókart kell használni. A lassú fordulatra a kart hátra kell húzni.

A gyors fordulatra a kart előre kell tolni.

Átkapcsoláskor sohasem szabad erőszakosan eljárni. A kapcsolás megkönnyítésére a kuplungkart finoman kell működtetni. Sohasem szabad átkapcsolni, ha a csavarozófej meg a csavaron van.

A fej beillesztése: rögzítőcsavarok/

A recés fejű csavarokat fel kell oldani, míg a meneten köralakú nyilasok jelennek meg, melyek piros színnel vannak jelölve. Ezután a fej elfordítható.

A fej rögzítéséhez a recés csavarokat ismét be kell csavarni, miközben ügyelni kell arra, hogy a csavarok tökéletesen központosan helyezkedjenek el az ágyukban. Ennek érdekében a csavarokat kézzel kell erősen becsavarni, miközben a fejet ingaszerűen mozgatni kell

A GÉP KARBANTARTÁSA

A gép három főrészből áll: a **mechanikus csoport, a keret** és a **motor .**.

A mechanikus csoport ismét két részből áll éspedig a hajtóműházból a kuplunggal, a billenthető fejből, melyeket egymástól függetlenül olajfürdő ken. A következő útmutatásokat a legpontosabban be kell tartani.

HAJTÓMŰHÁZ: /a kétsebességes gépnél kb. 1.5 liter olajat, az egysebességes gépnél kb. 1 liter olajat tartalmaz/

A hajtóműház baloldalán, az olajszintmérővel lezárt nyíláson keresztül lehet az olajat betölteni és az olajszintet ellenőrizni / maximum, minimum/. Az olaj leeresztéséhez a ház alsó részén lévő olajleeresztő csavart kell eltávolítani.

FEJ

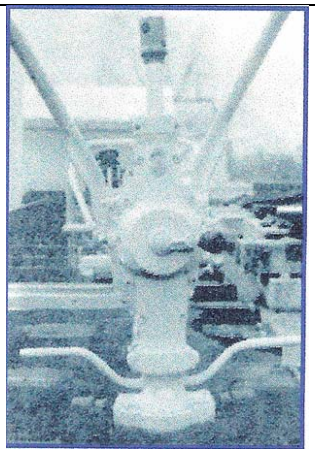
/a sínleerősítő és hevedercsavarozó gép mintegy 1 liter olajat, az egyszerű síncsavarozógép mintegy 0.75 liter olajat tartalmaz/

Az olajat a ház felső részén lévő olajtöltő nyíláson keresztül lehet bejuttatni, míg a ház középső részén lévő olajszintellenőrző nyíláson az olaj kifolyik. E célból a fejet a hevedercsavarozásra szolgáló helyzetbe kell állítani. Az ürítés céljából a fejet 180^0_ al kell megfordítani és a lezárást ki kell nyitni. Az olajszintet a fejben és a hajtóműházban minden héten ellenőrizni kell és a megfelelő szintre fel kell tölteni.

/A túlzott olajmennyiség egyben nem normális olajveszteséget okoz/.300 üzemóra után az olajat mindkét részen cserélni kell. Csak jó motorolajat szabad használni, például:

NYÁRON:SHELL x 100-30 MOBILOIL A Esso Extra Motorolaj Multigrad HD 30

TÉLEN :SHELL x 100-10 MOBILOIL ARCTIC Esso Extra Motorolaj Multigrad HD 10



TB2 tárolási pozició

FONTOS:
A gépet minden nap a munka befejezése után, a csavarozófejjel lefelé fordítva kell tarolni, amint a mellékelt ábra mutatja
MOTOR: A gyártó idevonatkozó útmutatásait lelkiismeretesen figyelembe kell venni.

ÁLTALÁNOS ÚTMUTATÁSOK A GÉP SZÉTSZEDÉSÉHEZ ÉS ÖSSZERAKÁSÁHOZ

A FEJ KICSERÉLÉSE

A BWU jelű 8 csavart megoldani. A két fél összekötőkarimát /749 jelű/ széthúzni és kivenni.

AZ ALLÍTÓKAR ÉS A NYOMATÉKBEÁLLÍTÓ KISZERELÉSE.

A négy csavart az AP jelű / hajtómű/ résszel valamint az Y jelű /nyomatékbeállító szerkezet/ a 3 csavarral oldani. A 719 A jelű /hajtómű/ részt, az állítókart a határolószerkezettel leemelni.

A KERET KISZERELÉSE.

A Q jelű résszel a 4 csavart, az AZ /kuplung/ jelű résszel 2 csavart és az Y jelű /forgatónyomatékbeállító szerkezet/résszel 2 csavart oldani és a keretet leemelni.

A HAJTÓMŰHÁZ KISZERELÉSE

A BS jelű részt 7 csavarral, valamint a BF jelű csavarokat /hajtómű/ oldani. A 3 részt, egyiket a másik után, melyek a blokkot alkotják /kuplung, közbenső rész, hajtómű/ kivenni.
Ennél a szétszerelésnél nem szabad sem emelőt, sem kalapácsot használni.

ÖSSZESZERELÉS:

A szétszereléssel szemben fordított sorrendben eljárni, mikor is minden rész elhelyezésénél az ábrát figyelembe kell venni. A tömítéseket ismét gondosan behelyezni, jó tömítőanyagok felhasználásával

.

FONTOS ÚTMUTATÁSOK!

A szimeringeket nagy gondossággal kell beépíteni, mégpedig a tömítendő élet az olaj felé. A sérülések elkerülésére konikus hüvelyeket kell alkalmazni. A kiszerelt szimeringeket lehetőség szerint többet ne használják fel. A csapágyakat alkalmas szerszámokkal kell ki- és beszerelni.

A biztosítógyűrűket speciális fogókkal kell ki és beszerelni, miközben ügyelni kell arra, hogy rendesen üljenek a horonyban. A csavarok oldásánál a retesze1ő-alátét nyelveit fel kell emelni, majd a reteszeléshez ismét vissza kell nyomni.

Sohasem szabad egy gépet úgy üzembeállítani, hogy a csavarozófejet ne lehessen kézzel szabadon forgatni. Először meg kell szüntetni a szoros mozgás okát és csak akkor szabad a motort indítani.

Csavarozófejek (Kulcsok)

A nagy típusválasztékot figyelembevéve, javasoljuk a következő méreteket pontosan megadni: .

a)a leerősítő síncsavar méretei a nyaknál

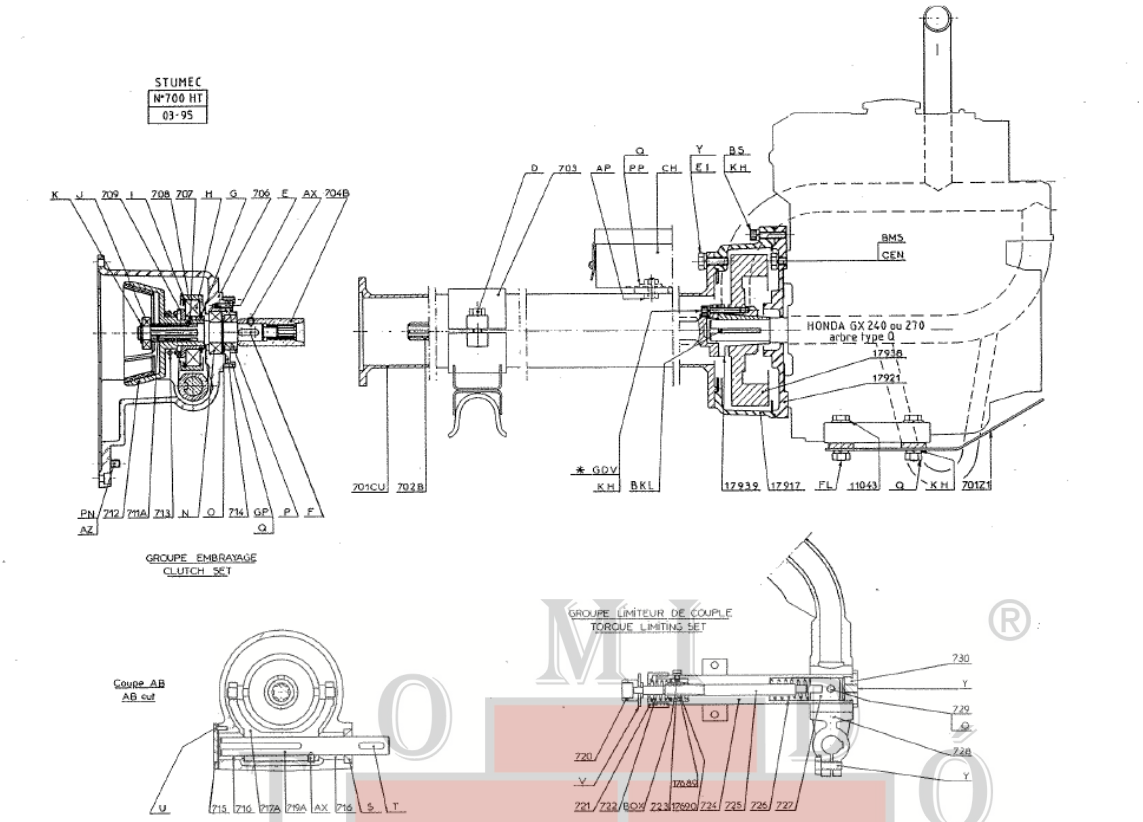
b)a sínleerősítőcsavar magassága

c)a csavaranya méretei

Megrendelések eseten a részegység számát a szükséges alkatrészek darabszámát, valamint típusát és alkatrész jegyzékszámát, a gép típusát és számát / a táblakereten van/ pontosan meg kell adni.

MI TŐDŐ KFT ®

KUPLUNG – FORGATÓNYOMATÉK BEÁLLÍTÓ CSOPORT



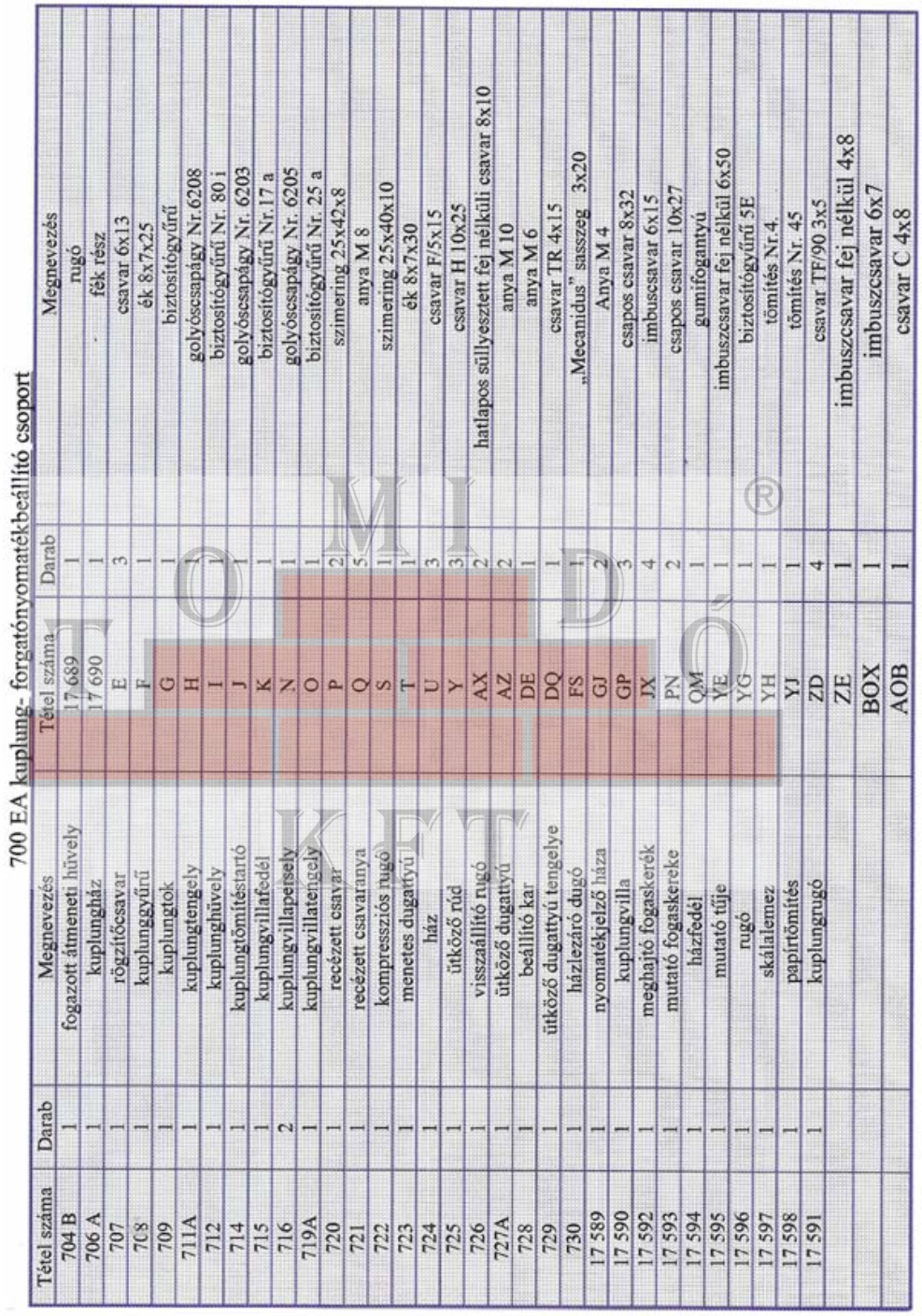
700 DW – 700 EA

Tétel száma	*Darab*	*Megnevezés*
701 BJ	1	Keret
702 B	1	Fogazott tengely
703	1	kerettartó
777	3	csavaranyareteszelés
870 N	1	motorvédő
17 029	4	tőcsavar
17 870	1	közbenső perem /keret/
17 871	1	közbenső perem /motor/
17 872	1	kuplungrész fagazott tengely
17 875	4	tőcsavar M 10x38
17 876	1	lendítőkerék
B	3	Csavar Chc 8x20
D	2	Csavar H 10x40
Q	14	Anya H8
AP	2	Anya H 8x20
AZ	4	Anya H 10
CH	1	szerszámdoboz
EI	2	alátét W 10
FF	6	csavar H 8x25
KH	12	alátét W 8
KS	1	csavar H 10x30
LX	1	csavar H 8 x 55
OM	7	csavar H 8x60
PP	2	alátét Ø 9x30x3
DTG	1	Bernard motor 617/2500for/perc

Kívánságra szállítható:

12 000 BM	1	különlegesen csendes kipufogódob,komplett

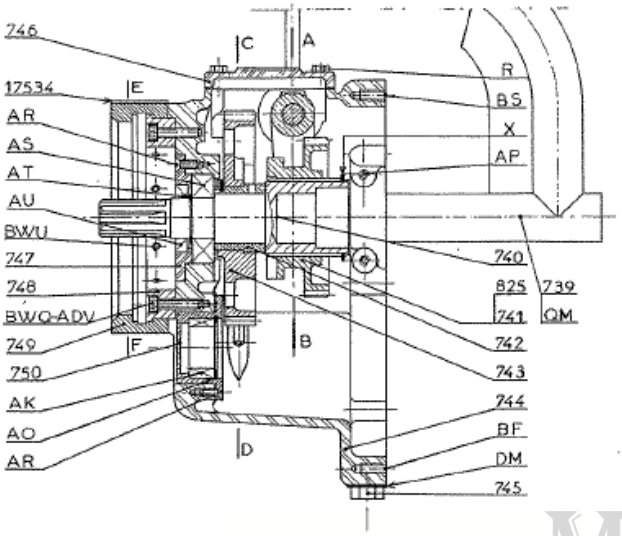
700 EA



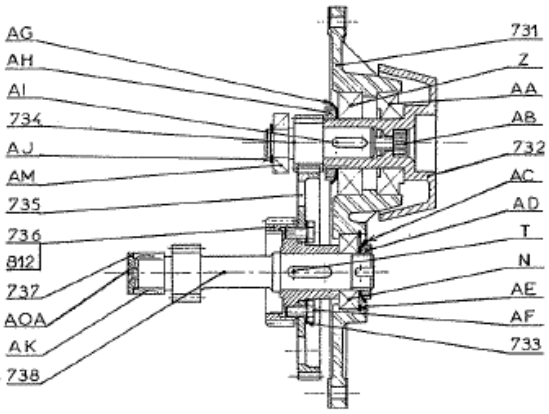
700 EA kuplung- forgatónyomatékbeállító csoport

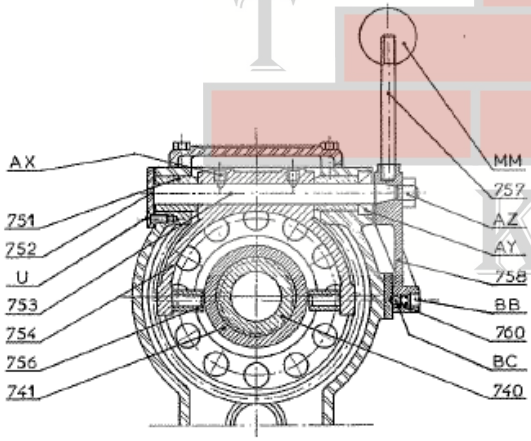
Tétel száma	Darab	Megnevezés	Tétel száma	Darab	Megnevezés
704 B	1	fogazott átmeneti hüvely	17 689	1	rugó
706 A	1	kuplungház	17 690	1	fék rész
707	1	rögzítőcsavar	E	3	csavar 6x13
708	1	kuplunggyűrű	F	1	ék 8x7x25
709	1	kuplungtok	G	1	biztosítógyűrű
711A	1	kuplungtengely	H	1	golyóscsapágy Nr.6208
712	1	kuplunghüvely	I	1	biztosítógyűrű Nr. 80 i
714	1	kuplungtömítéstartó	J	1	golyóscsapágy Nr. 6203
715	1	kuplungvillafédél	K	1	biztosítógyűrű Nr.17 a
716	2	kuplungvillapersely	N	1	golyóscsapágy Nr. 6205
719A	1	kuplungvillatengely	O	1	biztosítógyűrű Nr. 25 a
720	1	recézett csavar	P	2	szimering 25x42x8
721	1	recézett csavaranya	Q	5	anya M 8
722	1	kompressziós rugó	S	1	szimering 25x40x10
723	1	menetes dugattyú	T	1	ék 8x7x30
724	1	ház	U	3	csavar F/5x15
725	1	ütköző rúd	Y	3	csavar H 10x25
726	1	visszaállító rugó	AX	2	hatlapos süllyesztett fej nélküli csavar 8x10
727A	1	ütköző dugattyú	AZ	2	anya M 10
728	1	beállító kar	DE	1	anya M 6
729	1	ütköző dugattyú tengelye	DQ	1	csavar TR 4x15
730	1	házlezáró dugó	FS	1	„Mecanidus" sasszeg 3x20
17 589	1	nyomatékjelző háza	GJ	2	Anya M 4
17 590	1	kuplungvilla	GP	3	csapos csavar 8x32
17 592	1	meghajtó fogaskerék	JX	4	imbuscsavar 6x15
17 593	1	mutató fogaskereke	PN	2	csapos csavar 10x27
17 594	1	házfedél	QM	1	gumifogantyú
17 595	1	mutató tűje	YE	1	imbuszcsavar fej nélkül 6x50
17 596	1	rugó	YG	1	biztosítógyűrű 5E
17 597	1	skálalemez	YH	1	tömítés Nr.4.
17 598	1	papírtömítés	YJ	1	tömítés Nr. 45
17 591	1	kuplungrugó	ZD	4	csavar TF/90 3x5
			ZE	1	imbuszcsavar fej nélkül 4x8
			BOX	1	imbuszcsavar 6x7
			AOB	1	csavar C 4x8

GROUPE BOITE A VITESSES
GRUPPE GETRIEBE
GEAR BOX SET
GRUPO CARTER CAMBIO DE MARCHAS

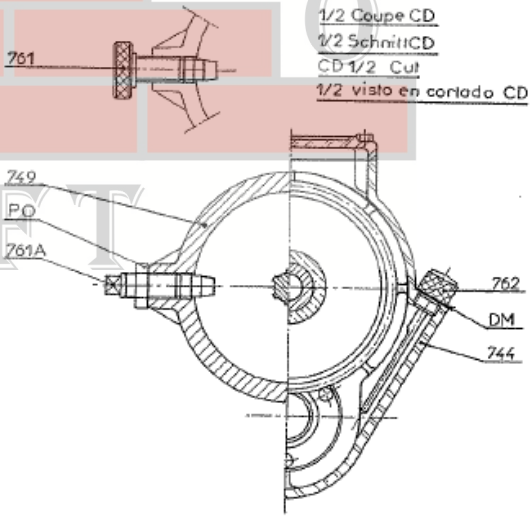


GROUPE INTERMEDIAIRE
GRUPPE MITTELSTUECK
INTERMEDIATE SET
GRUPO INTERMEDIARIO





Coupe AB
Schnitt AB
AB cut
Visto en cortadoAB



1/2 Coupe EF
1/2 Schnitt EF
EF 1/2 Cut
1/2 Visto en cortadoEF

N° 700 D
71-10

TOMIDÓ KFT ®

KÖZÉPRÉSZ 700

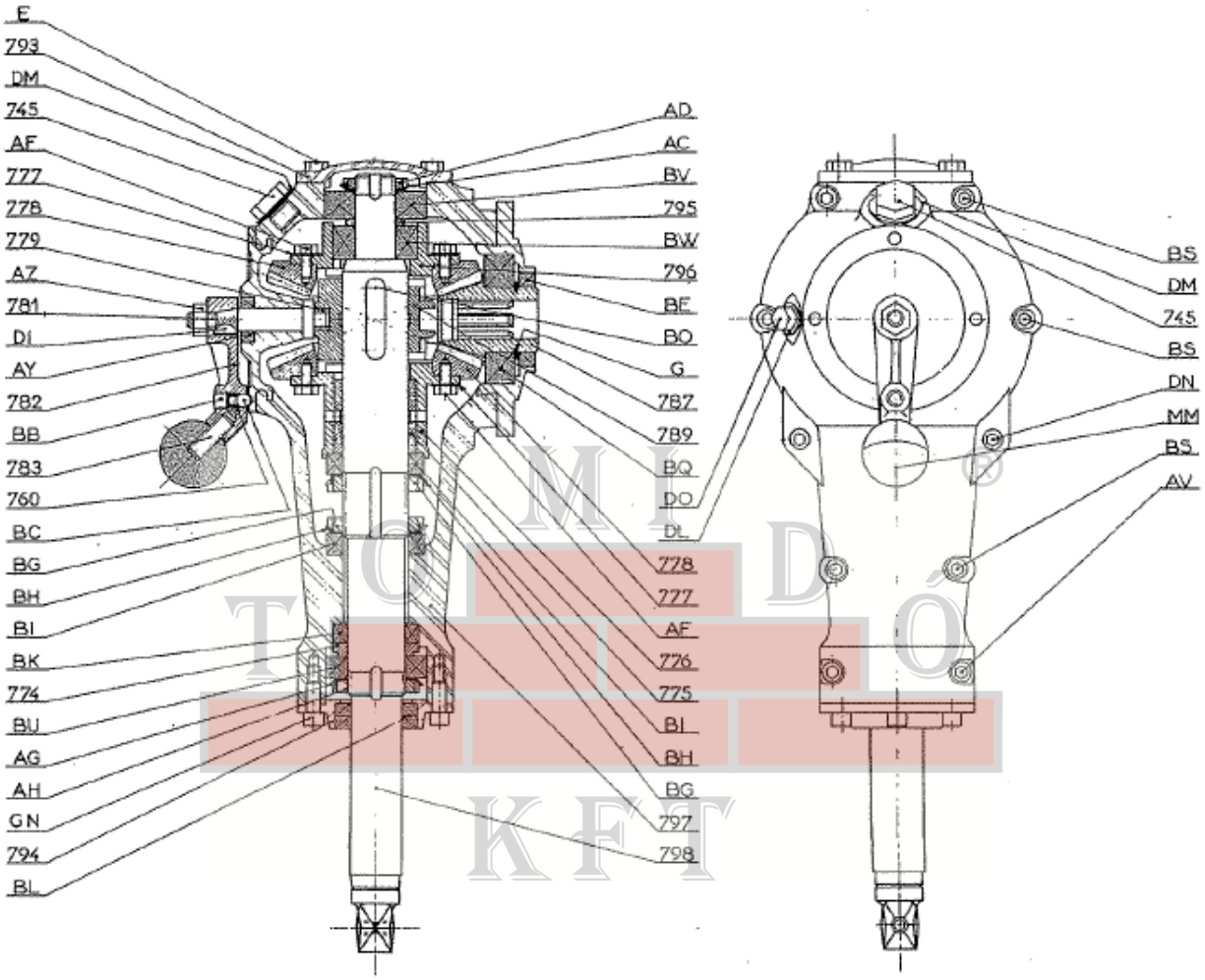
Tétel száma	Darab	Megnevezés	Tétel száma	Darab	Megnevezés
731	1	közbenső ház	AA	1	görgőscsapágy Nr. 30207
732	1	kuplunghüvely	AB	1	csavar Ch. 10x25
733	2	csavaranyarögzítő 90°	AC	1	reteszelő tárcsa MB.7
734	1	fogazott rövid tengely, 17 Z	AD	1	nyomógyűrű KM 5
735	1	fogaskerék 73 Z, agy nélkül	AE	1	biztosítógyűrű Nr. 52 i
736	1	fogaskerék 36 Z /130 típus/	AF	4	csavar H 8x15
737	1	reteszelő tárcsa	AG	1	reteszelőtárcsa MB 7
738	1	fogazott hosszú tengely 14 Z	AH	1	nyomógyűrű KM 7
812	1	fogaskerék 42 Z /170 típus/	AJ	1	ék BR 6x6x25
N	1	golyóscsapágy Nr. 6205	AJ	1	biztosítógyűrű Nr. 20 a
T	1	ék BR 8x7x30	AK	1	belső csapágygyűrű Nr. NaP 1020
Z	1	golyóscsapágy Nr 6207	AM	1	golyóscsapágy Nr. 6004
			AOA	1	csavar F 8x16

Megjegyzés: Az Nr. NaP 1020 csapágy belső és külső csapágygyűrűit nem lehet egyenként szállítani ***HAJTÓMŰ***.

Tétel száma	Darab	Megnevezés	Tétel száma	Darab	Megnevezés
739	1	merev kar	R	4	csavar H 6x20
740	1	fogazott hajtóműtengely	U	3	csavar F 5x15
741	1	csúszó fogaskerék 54 Z /130 típus/	X	1	biztosítógyűrű Nr. 52 a
742	1	fogaskerékpersely 58 Z	AK	1	külső csapágygyűrű Nr. NAP 1020
743	1	fogaskerék 58 Z	BS	7	csavar Ch. 8x35
744	1	hajtóműház	AO	1	biztosítógyűrű Nr.42 i
745	1	olajleeresztődugó	AP	4	csavar H 8x20
746	1	házfedél	AR	6	csavar F 6x15
747	1	hajtóműtömítéstartó	AS	1	golyóscsapágy Nr. 6206
748	1	csatlakozókorona	AT	1	biztosítógyűrű Nr. 30 a
749	1	pár csatlakozókagyló 2 csavarlyukkal	AU	1	szimering / 30x48x8/
750	1	belső hajtóműcsapágy	AX	2	hatlapú belső fej nélküli csavar 8x10
751	2	hajtóművillapersely	AY	1	szimering /15x30x7/
752	1	hajtóművillafedél	AZ	1	anya H 10
753	1	hajtóművillatengely	BB	1	imbuszcsavar 10x10 / fej nélkül/
754	1	hajtóművilla	BC	1	acélgolyó 8,7
756	2	bütyökhüvely	BF	1	csavar CH. 8x35
757	1	kapcsolókarrúd	DM	2	fém -plasztik alátét, átmérő 17
758	1	kapcsolókar	MM	1	bakelitgomb, átm.40
760	1	nyomórugó	PO	1	anya Hm 18
761	2	recézett csavar/ TB típus/	QM	1	gumifogantyú
761A	2	rögzítőcsavar /TS,TB típus/	ADV	8	alátét W 6
762	1	olajszintmérőpálca	BWQ	8	csavar Ch. 6x35- T.120
825	1	csuszó fogaskerék 48 Z /170 típ./	BWU	8	csavar H 8x30-T.80
17 534	1	összekötőkagylófedél			

TOMI DÓ KFT

GROUPE TETE
GRUPPE KOPF
HEAD SET
GRUPO CABEZA

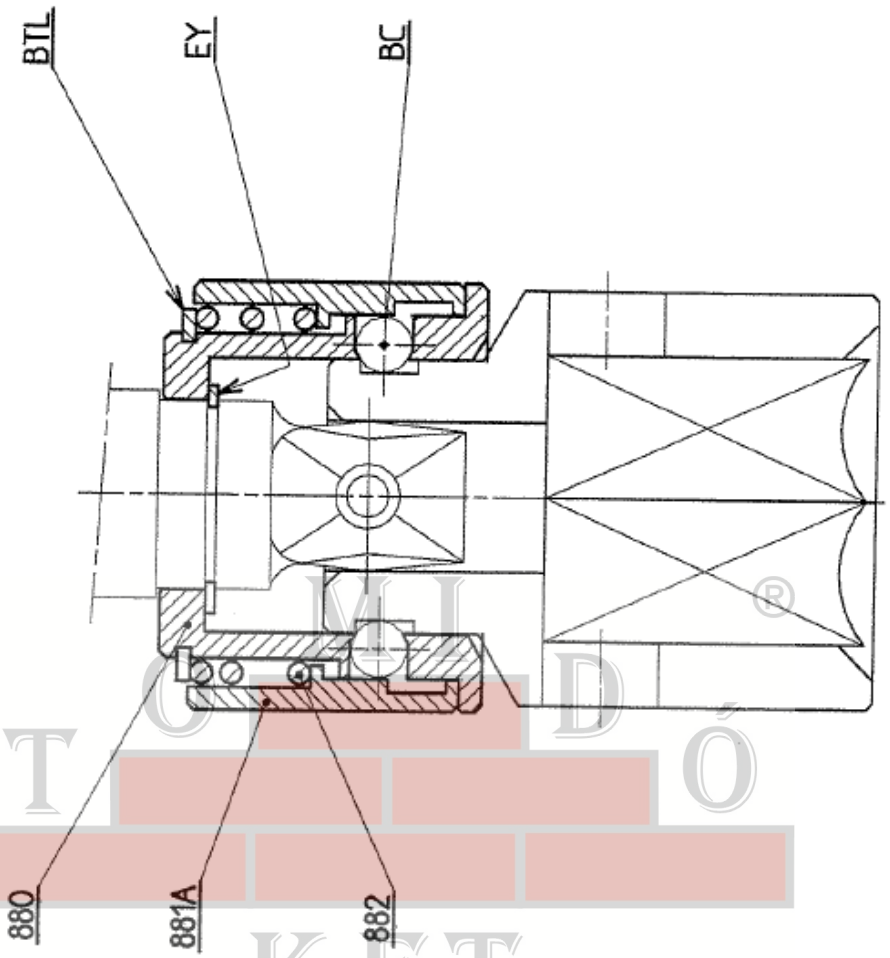


STUMEC
N°700 E1
71.10
éch: 1/2

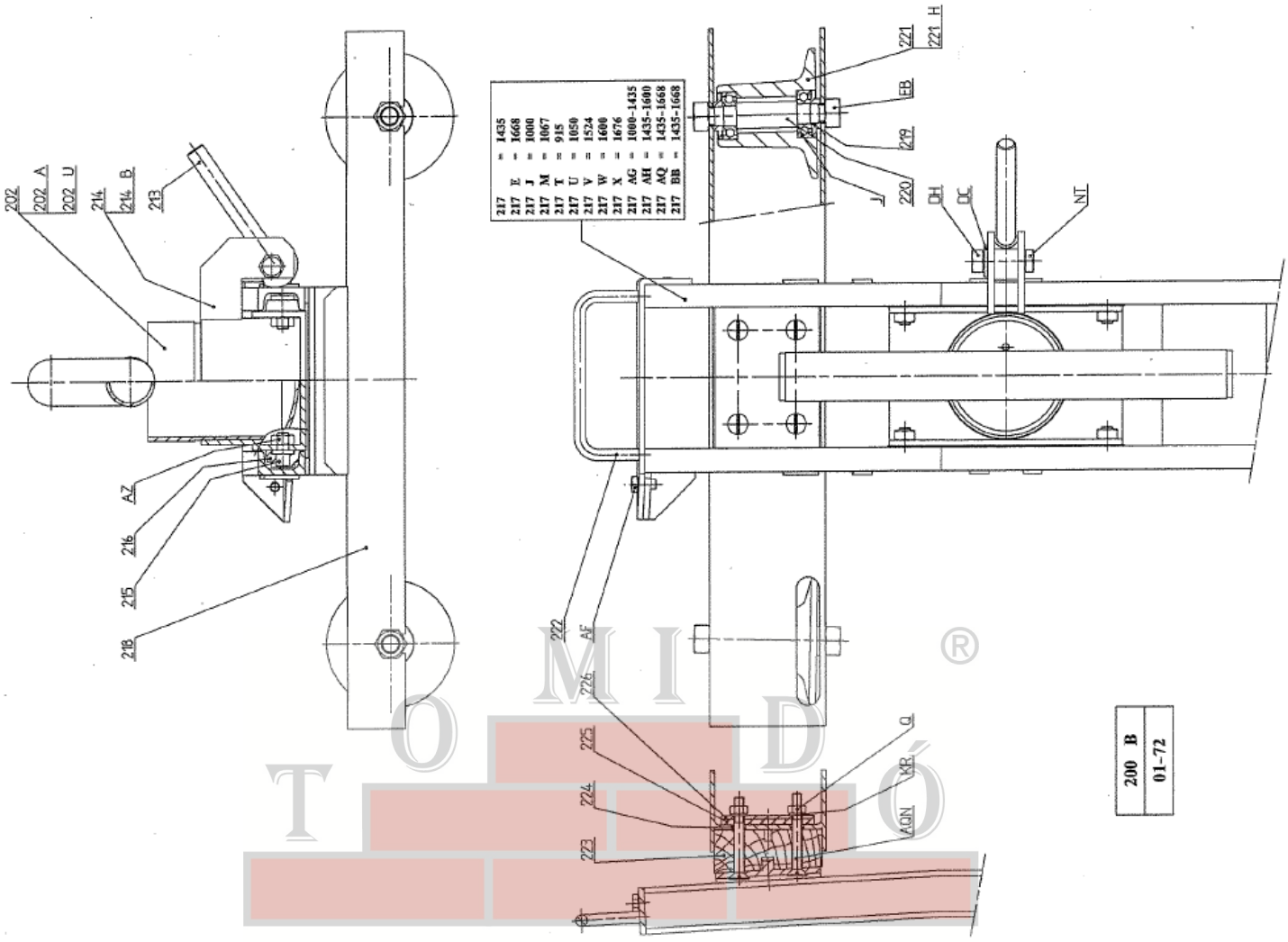
FEJ

Tétel száma	Darab	Megnevezés	Tétel száma	Darab	Megnevezés
745	1	olajzáródugó	AG	1	rögzítő alátét MB 7
769	1	emelőrugó	AH	1	nyomógyűrű KM 7
765	1	kulcsrugó	AV	2	Csavar Ch_c 6x25
774	1	távtartó	AY	1	szimering /15x30x7/
775	1	a kupos átkapcsolókerék,38Z, gyűrűje	AZ	1	anya H 10
776	1	a kupos átkapcsolófogaskerék 38Z agya	BB	1	imbuszcsavar 10x10 /fej nélkül/
777	6	csavaranyabiztositék 60^0	BC	1	acélgolyó 8,7
778	2	kupos átkapcsolókerék 38Z	BE	1	szimering / 40x58x10/
779	1	átkapcsolókar síkfőrésze	BG	2	nyomógyűrű KM 8
781	1	átkapcsolókar tengelye	BH	2	rögzítőalátét MB 8
782	1	átkapcsolókar	BJ	2	nyomógolyóscsapágy 51108
783	1	átkapcsolókar rúdja	BK	1	nyomógolyóscsapágy 51107
787	1	kúpos átkapcsolókerék 16Z	BL	2	szimering / 32x50x8/
789	1	csúszó gyűrű karmokkal	BO	2	ék BR 12x8x50 T 100/120
793	1	a fej házának fedele	BQ	1	golyóscsapágy Nr. 7208
794	1	tömítéstartó a ház fedelélhez	BS	6	csavar Ch_c 8x35
795	1	sima erősítőalátét	BU	1	golyóscsapágy Nr. 6007
796	1	felső agya a kupos keréknek 38Z	BV	1	golyóscsapágy Nr. 6305
797	1	a fejrész háza	BW	1	golyóscsapágy Nr. 3205
798	1	a fejrész főtengelye	DJ	1	ovális ék 4x6.5x16
E	4	csavar H 6x15	DL	1	fém- plasztik alátét, átm.8 mm
G	1	biztosítógyűrű Nr. 40 a	DM	1	fém-plasztik alátét, átm. 17 mm
AC	1	rögzítőalátét MB 5	DN	2	csavar CH_c 8x25
AD	1	nyomógyűrű KM 5	DO	1	csavar H 8x10
AF	12	csavar H 8x15	MM	1	bakelitgomb Ø 40
			VJ	1	sasszeg V 5x60
			GN	6	csavarok Ch_c 8x15

Csavarozókulcsot tartó golyós szerkezet



Tétel száma	*Darab*	*Megnevezés*
880	1	golyótartó-ház
881A	1	hüvely
882	1	rugó
BC	6	acélgolyó Ø 8,7
EY	1	biztosítógyűrű 29 e
BTL	1	fordított biztosítógyűrű kívül 50 e


202
202_A
202_U
214
214_B
213
AZ
216
215
218
217 = 1435
217 E = 1668
217 J = 1000
217 M = 1067
217 T = 915
217 U = 1050
217 V = 1524
217 W = 1600
217 X = 1676
217 AG = 1000-1435
217 AH = 1435-1600
217 AQ = 1435-1668
217 BB = 1435-1668
221
221_H
EB
279
J
220
DH
DC
NT
222
AF
226
225
224
223
Q
KR
ADN
200 B
01-72

TOMIDÓ KFT

Tétel száma	Darab	Megnevezés
703 G	1	négykerekű kerettartó,alváz /703 alkatrészszám/
17 529 C	1	lámpaernyő
17 530	1	golyóscsapülés
17 531	1	golyóscsaptartó
17 532	1	golyóscsap
17 624	1	fényszórótartó
17 929	1	leerősítőcsavar
17 930	1	leerősítőheveder
HN	1	komplett kapcsoló
KH	1	rugós gyűrű W 8
PJ	1	kábelhüvely
PR	8	anya H5
WA	1	csavar H 10x50
AHQ	1	alátét DE5
AJU	7	alátét W5
ATJ	1	anya Hm 10
DVJ	2	összekötő
FIL	1	elektr.kábel 1 mm^2 hossza 250
FMA	1	elektr.kábel 2x0.75 mm^2 hossza: 0.3
FMB	1	elektr.kábel 2x0.75 mm^2 hossza: 0,3 m
FNE	1	égő 12 V - 21 W
FQD	3	szorítógyürü
FQV	1	összekötő
FTY	4	szilentblokk
FUC	1	elektr.kábel 2x0.75 mm^2 hossza: 200
CZJ	4	karmantyú
ECB	1	szorítógyürü

MIÓ TOLÓ KFT ®

HONDA GX 270 motor

Biztonsági figyelmeztetés:

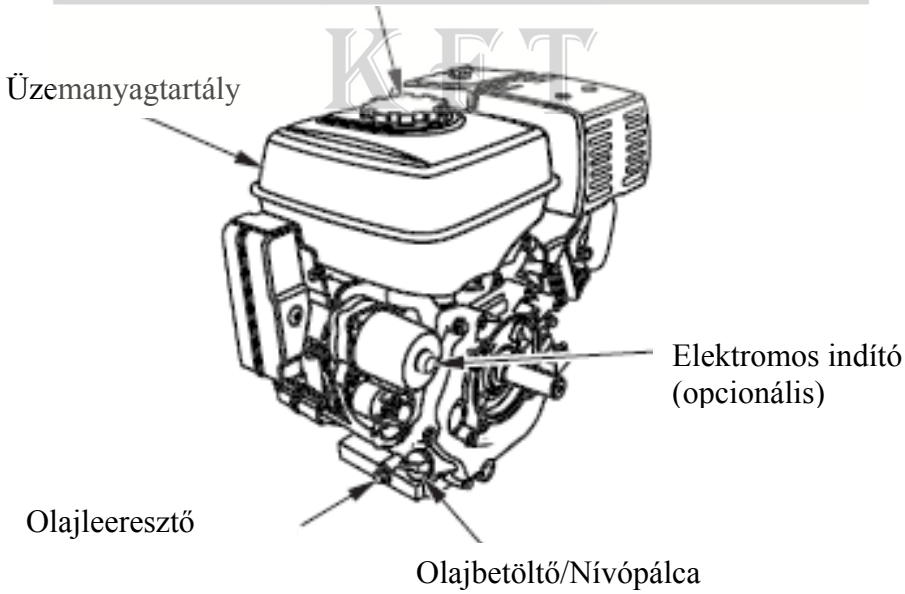
A biztonsági üzenetek figyelmeztetik a felhasználót a potenciális veszélyekre, mely a kezelőre vagy más személyre vonatkoznak.

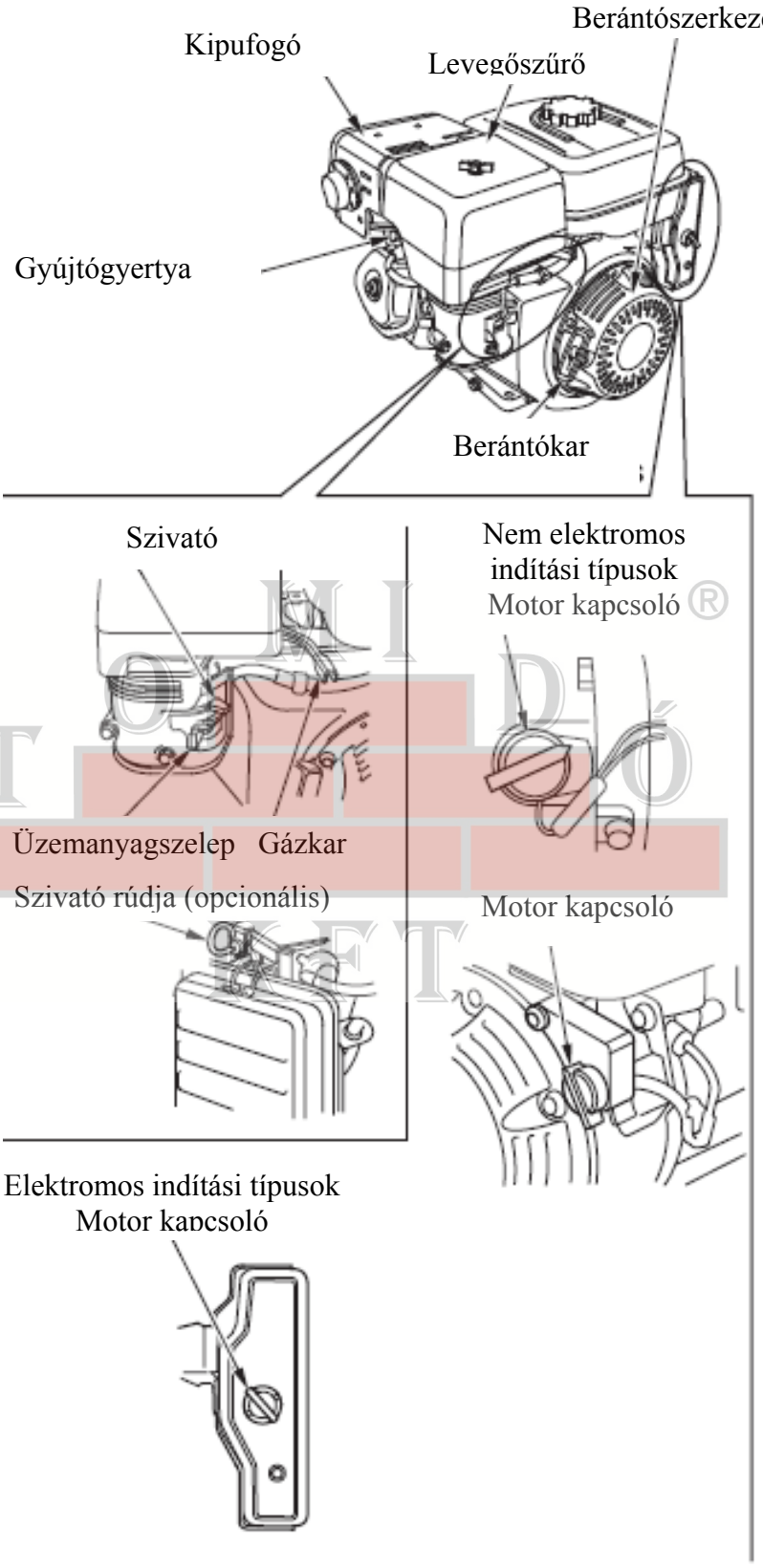
⚠ DANGER	Ezek a veszélyek HALÁLT vagy SÚLYOs sérülést okoznak
⚠ WARNING	Ezek a veszélyek HALÁLT vagy SÚLYOS sérülést okozhatnak
⚠ CAUTION	Ezek a veszélyek SÉRÜLÉST okozhatnak.

A NOTICE felirat arra figyelmeztet, hogy ezeknek be nem tartása a motor sérülését okozhatja.

FIGYELEM: a kipufogógáz SZÉN-MONOXIDOT tartalmaz, melynek belélegzése HALÁLT okozhat ! Csak jól szellőző helyen használja a motort.

Motor felépítése:




Berántószerkezet háza
Kipufogó
Levegőszűrő
Gyújtógyertya
Berántókar
Szivató
Nem elektromos
indítási típusok
Motor kapcsoló
Üzemanyagszelep
Gázkar
Szivató rúdja (opcionális)
Motor kapcsoló
Elektromos indítási típusok
Motor kapcsoló

Az olajszint ellenőrző rendszer (Oil Alert System) megvédi a motort ez esetleges károsodástól. Ha az olajszint egy maghatározott érték alá csökken, a motor automatikusan leáll.

Ha a motor leáll és nem indítható újra, ellenőrizze az olajszintet.

Indítás előtt ellenőrizze a motor állapotát:

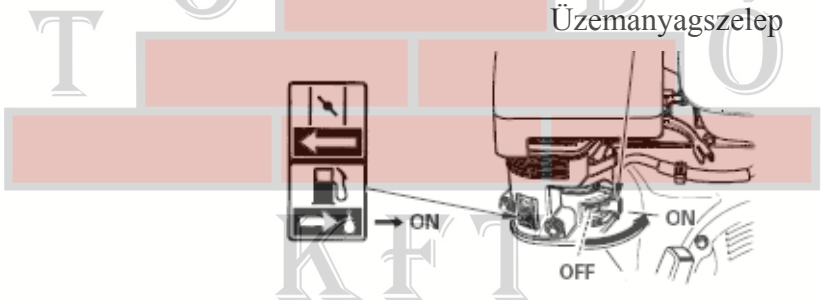
1) ellenőrizze, hogy nincs-e olaj vagy üzemanyag szivárgás
2) Távolítson el minden szennyeződést, különösen a kipufogóról és az indítószerkezetről
3) Ellenőrizze nincs-e a motoron külső sérülés
4) Ellenőrizze, hogy minden védőburkolat a helyén van-e és hogy valamennyi csavar és anya meg van húzva.

Ellenőrizze a motort:

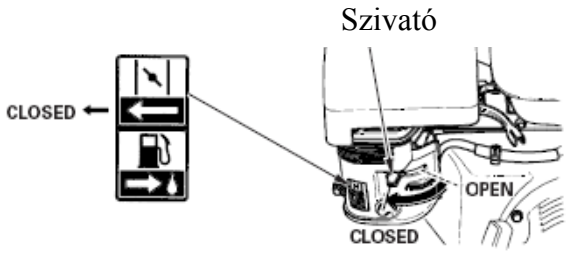
1) Ellenőrizze az üzemanyagszintet
2) Ellenőrizze az olajszintet és szükség esetén töltse utána az olajat a megfelelő szintig
3) Ellenőrizze a reduktor olajszintjét.
4) Ellenőrizze a levegőszűrő tisztaságát. Eltömődött szűrő a motor teljesítményének a csökkenését eredményezi.
5) Ellenőrizze a motorhoz kapcsolt egyéb eszközöket.

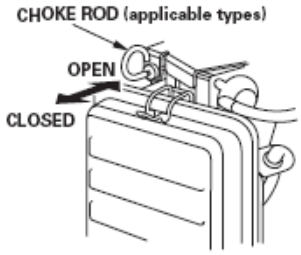
A motor indítása

1) Az üzemanyagszelepet állítsa „ON” pozícióba

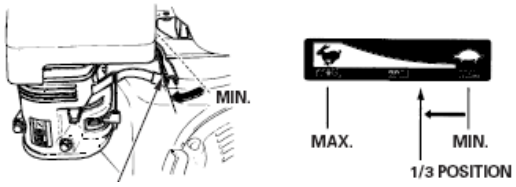


2) Hideg motor indításakor a szivató karját állítsa „CLOSED” pozícióba



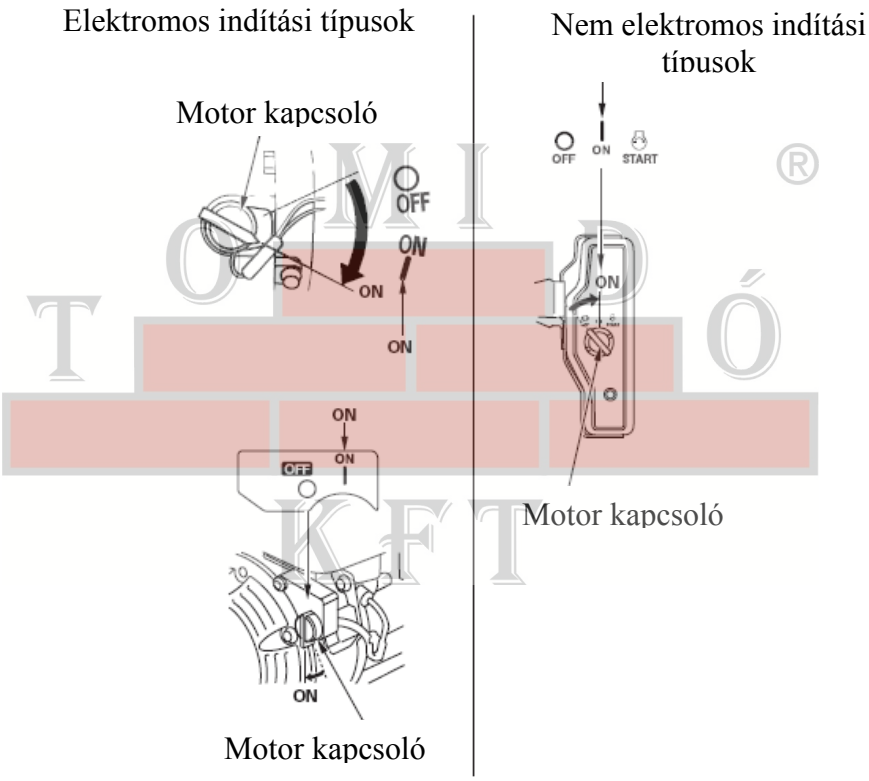


3) A gázkart a MIN állásról mozgassa 1/3-nyit a MAX állás felé.

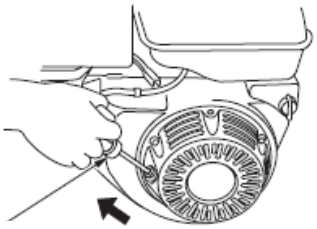


Gázkar

4) A motorkapcsolót állítsa ON pozícióba



5) Rántsa be a motort a behúzó karral



Berántókar Húzás iránya

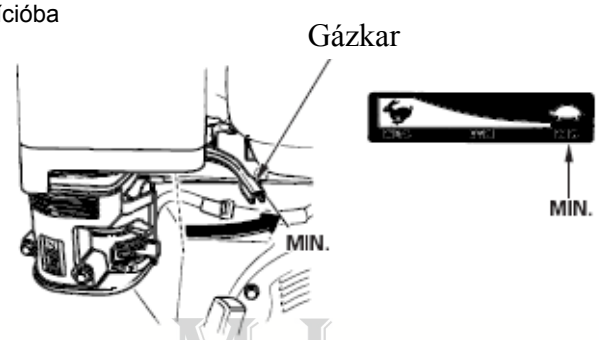
Figyelem: a berántókart a berántás után ne engedje el, hogy magától tekeredjen vissza, hanem lassan engedje, hogy a felcsévélő visszahúzza.

Elektromos indítású motoroknál fordítsa el a gyújtáskulcsot amíg a motor beindul.

6) Ha szivatóval indult, akkor ahogy a motor melegszik a szivató karját állítsa fokozatosan OPEN állásba.

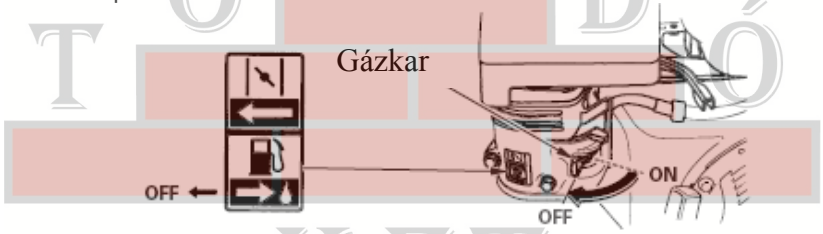
A motor leállítása:

1) A gázkart állítsa MIN. pozícióba



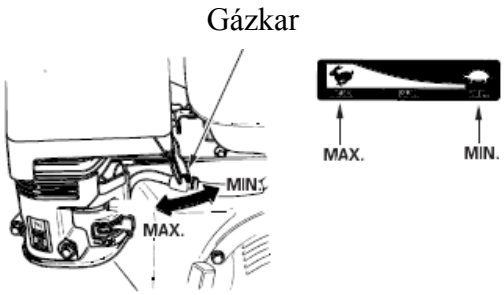
2) A motorkapcsolóval állítsa le a motort.

3) A gázkart állítsa OFF pozícióba.



A motorfordulatszám beállítása:

A motor fordulatszámát a gázkarral állíthatja be. A megfelelő fordulatszám kiválasztásához ellenőrizze a meghajtott gép előírásait.



Karbantartás:

		Minden alkalommal	Havonta vagy 20 üzem-óránként	3 havonta vagy 50 üzem-óránként	Félévente vagy 100 üzem-óránként	Évente vagy 300 üzem-óránként
Motorolaj	Szintellenőrzés	X				
	Csere		X		X	
Reduktorolaj (opcionális)	Szintellenőrzés	X				
	Csere		X		X	
Levegőszűrő	Ellenőrzés	X				
	Tisztítás			X		
	Csere				X	
Üledéksapka	Tisztítás				X	
Gyújtógyertya	Ellenőrzés				X	
	Beállítás				X	
	Csere					X
Üresjárat	Ellenőrzés				X	
	Beállítás					X
Szelephézag	Ellenőrzés					X
	Beállítás					X
Üzemanyag-tartály és szűrő					X	
Üzemanyagcső		KÉTÉVENTE				

MI TOLDÓ KFT